



## DIEROVACIE NÁSTROJE TRISTAR PLUS

Pre nerez o pevnosti do 600 N / mm<sup>2</sup>

01600

Nástroj 15.2 PG9 TriCut+



- Metrické M12 až M63 + PG9 až PG48
- Definovaný začiatok dierovania
- Zníženie tlaku
- Zamedzenie ohýbania ťahanej skrutky
- Minimalizuje poškodenie závitů



### PRODUCT DESCRIPTION

Dierovacie nástroje Tristar Plus sú určené pre mäkkú uhlíkovú oceľ o pevnosti 370 N / mm<sup>2</sup> a nerez. oceľ 600 N / mm<sup>2</sup>. Pri dierovaní týmto nástrojom docielime rýchlo a ľahko čistý otvor bez otrepov. Odpad v tvare medzikružia je rozdelený na 3 segmenty.

#### Použitie:

Sila potrebná na dierovanie sa vyvodzuje pomocou skrutky na stranový kľúč alebo pomocou hydraulických zariadení (ručných, nožných, elektrohydrostatických).

| Vhodné priemery skrutiek pre rôzne hrúbky plechov (370N/mm <sup>2</sup> ) |                   | Vhodné priemery predvrtania |
|---------------------------------------------------------------------------|-------------------|-----------------------------|
| 2,0 mm                                                                    | skrutka Ø 11,1 mm | otvor Ø 11,3 - 11,5 mm      |
| 2,5 mm                                                                    | skrutka Ø 19 mm   | otvor Ø 19,5 - 20,0 mm      |

Nedodržanie týchto hodnôt môže viesť k poškodeniu skrutiek

- Výhodou trojbodových dierovačov oproti dvojbodovým dierovačom je presne definovaný začiatok dierovania. Nástroj s tromi čepiškami umožňuje zníženie tlaku, zamedzuje ohýbaniu ťažnej skrutky a tým i poškodeniu závitů. Presné nastavenie nástroja na osový kríž sa vykonáva pomocou štyroch zárezov na maticu.

- Pri ručnom dierovaní (kľúčom) je nutné ťahanú skrutku mazať špeciálnou pastou, ktorá zamedzuje zadieraniu a znižuje opotrebovanie ťažných skrutiek.

- Pre ľahšie otáčanie skrutkou odporúčame, z dôvodov zníženia trenia pod hlavou skrutky, používať skrutky s guľíkovými ložiskami (KL).

- Príslušenstvo (skrutky, vrtáky, ...) - viď samostatná karta

### SPECIFICATIONS

|                              |      |
|------------------------------|------|
| <b>Hrúbka materiálu max.</b> | 2 mm |
|------------------------------|------|

|                           |      |
|---------------------------|------|
| <b>Rozmer otvoru (mm)</b> | 15,2 |
|---------------------------|------|

|                         |   |
|-------------------------|---|
| <b>Rozmer otvoru PG</b> | 9 |
|-------------------------|---|